

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ и ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

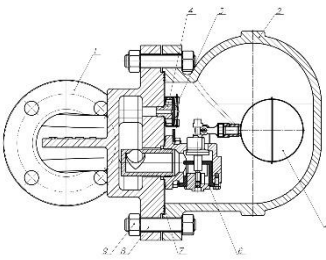
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

			
ЕАС Разрешительная документация		Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА05.В.96529/22 Действительна до 25 августа 2027 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА03.В.55156/23 от 05.05.2023 Действительна до 04 мая 2028	

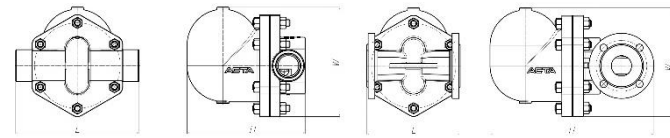
1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Механический поплавковый конденсатоотводчик, предназначенный для эффективного отвода конденсата из паровых линий. Преимущественно применяется для дренажа паропроводов, теплообменного оборудования, паровых регистров, калориферов, автоклавов, варочных котлов, сушильных цилиндров и др.		
Номинальный диаметр, DN	50		
Номинальное давление, PN	16 бар	Максимальное рабочее давление, PMO	14 бар
Макс. температура среды, Tmax	250°C		
Рабочая среда	Водяной пар		
Тип присоединения	ПМ223 - фланцевый по ГОСТ 33259-2015, ПМ221 - внутренняя резьба G		
Монтажное положение	Горизонтальное		
Направление потока	Справа налево (R-L)		
Условия эксплуатации	УЗ.1 по ГОСТ 15150-69		

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

	№	Наименование	Материал
	1	Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ40
	2	Крышка	Высокопрочный чугун ВЧ40
	3	Капсула	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
	4	Седло воздухоотводчика	Нержавеющая сталь 20Х13
	5	Поплавок	Нержавеющая сталь 08Х18Н10Т
	6	Затвор конденсатоотводчика	Нержавеющая сталь 20Х13
	7	Прокладка корпуса	Графит
	8	Шпилька	Сталь оцинкованная
	9	Гайка	Сталь оцинкованная

3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

				
DN	ПМ221 (Резьба)			
	L, мм	H, мм	W, мм	Масса, кг
40 (1 1/2")	300	287	266	27,0

4. ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Давление рабочей среды		Макс. температура рабочей среды	
13,9 бар		250 °C	
14,7 бар		200 °C	
15,5 бар		150 °C	
16 бар		120 °C	
ПМ223 (Фланец)			
L, мм	H, мм	W, мм	Масса, кг
230	404	266	32.0

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пропускная способность, кг/ч									
DN	ΔP, бар	Перепад давления, бар							
		0,5	1	2	4,5	6	8	10	14
40 (1 1/2")	4,5	7500	10100	15500	23000	-	-	-	-
	10	3900	5100	7100	11000	12000	14000	16000	-
	14	1900	2600	3800	5300	6000	7000	7900	8300

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС, ТУ 28.14.11-018-39080305-2021 и признано годным к эксплуатации. Конденсатоотводчики АСТА успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности.

Контролер ОТК

Хаустова О. Г.

должность

ФИО

подпись/МП

дата



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ и ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

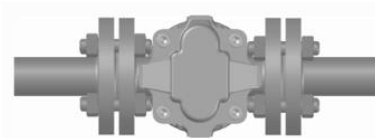
1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

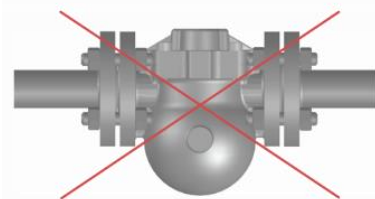
Внимание!

- Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы конденсатоотводчика. Во избежание этого перед конденсатоотводчиком необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).
- Для предотвращения попадания конденсата при падении давления в магистрали или при остановке работы котла, необходимо за конденсатоотводчиком установить обратный клапан.
- Перед началом технического обслуживания убедитесь, что оборудование не находится под давлением.
- Оборудование должно использоваться при давлениях и температурах не превышающих максимально допустимых значений.
- Не удаляйте с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
- Данный конденсатоотводчик не предназначен для установки на системы сжатого воздуха.
- В случае установки конденсатоотводчика вне обогреваемых помещений необходимо обеспечить дренажное оборудование при низких температурах окружающей среды, либо обеспечить его теплоизоляцию.
- Если во время обслуживания систему нельзя остановить, помимо отсечных вентилей, которые установлены перед и после конденсатоотводчика, рекомендуется также установить запорную арматуру на байпасе.

- 1.1. Перед установкой удалите пластиковые заглушки.
- 1.2. Конденсатоотводчик устанавливается на горизонтальном участке трубопровода, таким образом, чтобы направление движения среды совпадало с направлением стрелки на корпусе.
- 1.3. Конденсатоотводчик обычно устанавливается за теплообменным оборудованием, а также в местах наибольшего скопления конденсата: в коленах, перед подъемами или в специально предусмотренных конденсатных карманах и т.д.
- 1.4. Для визуального контроля прохождения рабочей среды рекомендуется установка смотровых стекол (смотровые стекла АСТА И). Для проведения обслуживания и ремонта необходима установка запорных вентилей (вентили запорные АСТА В).
- 1.5. Затяжку болтов необходимо осуществлять равномерно, крест-накрест, с соблюдением рекомендованных усилий: 40-45 Нм.



Правильное положение



Неправильное положение

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Обслуживание конденсатоотводчика производить только в случае необходимости.
- 2.2. Периодическую проверку конденсатоотводчика производить не реже чем раз в год (требуется проверка корректности работы и очистка внутренних деталей).
- 2.3. При сборке необходимо очистить сопрягаемые поверхности и установить новые прокладки.
- 2.4. В рабочей системе конденсатоотводчик находится под давлением. Для проведения работ необходимо предусмотреть установку запорных вентилей (вентили запорные АСТА В), обеспечивающих надежное отключение необходимого участка трубопровода. Открывать вентили следует медленно, во избежание возможных гидравлических ударов и резкого повышения давления в системе.
- 2.5. При повреждении соединений, запорной арматуры возможны утечки пара или горячего конденсата, что создает риски получения сильных термических ожогов обслуживающего персонала. Перед проведением работ по монтажу, демонтажу и обслуживанию необходимо отключить конденсатоотводчик от источников пара и конденсата и сбросить давление в системе.
- 2.6. При работе конденсатоотводчик сильно нагревается. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками. Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.
- 3.3. При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений, необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.
- 3.4. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.
- 3.5. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.
- 4.2. **Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.**
- 4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:
 - нормального износа оборудования и его частей;
 - возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
 - возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ и ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;

- недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
- износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).
- повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.

4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.

4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.